

Gut aufgestellt





Gegründet 1966, setzt die **HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH** seit über vier Jahrzehnten hohe Maßstäbe in der Branche. Inzwischen ist das schwäbische Traditionsunternehmen der weltweit größte Hersteller von Plattenaufteilsägen und -anlagen.

HOLZMA – Platten schnell und exakt teilen



Flexibel und wirtschaftlich

Ob Einzelsäge, Winkel- oder Großanlage, ob Basisausstattung oder Spezialoptionen – Plattenaufteilsägen von HOLZMA helfen Ihnen, Aufträge flexibler, schneller und wirtschaftlicher zu bearbeiten. Wie? Unsere Berater prüfen die Anforderungen in Ihrem Unternehmen und stellen Ihnen ein individuelles Leistungspaket zusammen.

Plattenaufteilsägen von HOLZMA bieten sowohl Kunden aus dem Handwerk als auch aus der Industrie einen maßgenauen Fertigschnitt für alle Holz- und Kunststoffplattenmaterialien. Die Unternehmensentwicklung und die stetig steigenden Marktanteile bestätigen die hohe Qualität der Maschinen und gleichzeitig ihre Zuverlässigkeit.

Breites Leistungsspektrum

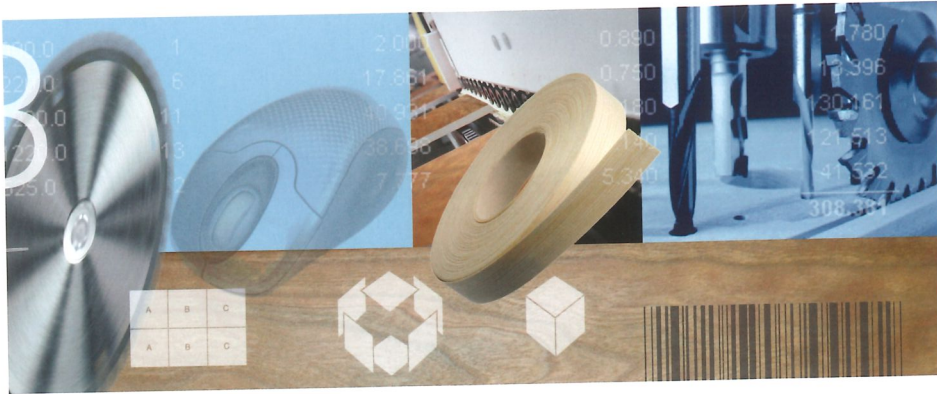
Im Produktportfolio finden sich Einzelsägen und Winkelanlagen mit manueller und automatischer Beschickung sowie Großanlagen mit automatischen Beschick- und Abstapelsystemen. Im Steuerungs- und Softwarebereich zählen Maschinensteuerungen auf verschiedenen Plattformen, Anlagensimulationen und Schnittoptimierungsprogramme zur Kernkompetenz des Unternehmens. Zusätzlich profitieren HOLZMA Kunden vom Vertriebs- und Servicenetz der HOMAG Group – das weltweit stärkste der Branche.

Zahlen, Daten, Fakten

- etwa 530 Mitarbeiter weltweit
- Produktionsfläche:
 - ca. 30 000 m² in Deutschland
 - ca. 5 000 m² in Spanien
 - ca. 1 500 m² in China
- Exportanteil: ca. 80 bis 90%
- Absatz: ca. 1 000 Maschinen 2007

Ihr Partner für passgenauen Service

Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für passgenauen Service. HOLZMA bietet Ihnen beides – und zwar weltweit. Denn als Mitglied der großen HOMAG Group ist das Unternehmen Teil des international stärksten Vertriebs- und Servicenetzes der Branche. Die hauseigenen Spezialisten aus dem Service Center Holzbronn sind rund um den Globus für Sie im Einsatz. Unterstützt werden sie dabei von 21 eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften, 60 exklusiven Vertriebspartnern und weiteren 150 freien Händlern der HOMAG Group. Das ist Service, der Sie im Wettbewerb noch stärker macht.



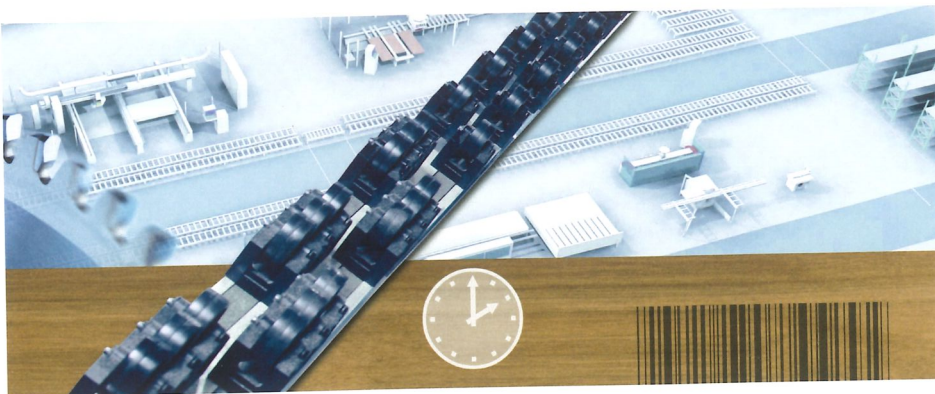
Schnitt Profi(t)

Mit der weltweit führenden Software Schnitt Profi(t) bietet HOLZMA ein leistungsstarkes und bedienerfreundliches Programm für die Zuschnitt-Optimierung von plattenförmigen Werkstoffen. Es optimiert den Verschnitt oder – je nach Version – auch die Gesamtkosten des Zuschnitts, bestehend aus Bearbeitungs- und Materialkosten.



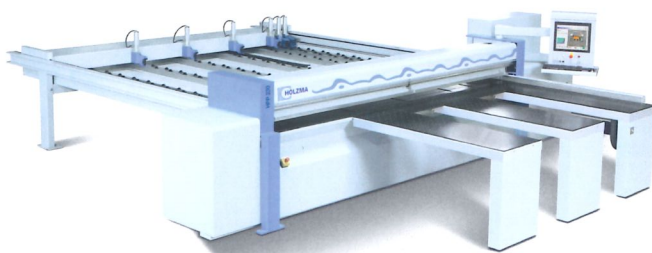
CADmatic

CADmatic ist die hauseigene Software zur Maschinensteuerung. HOLZMA hat mit CADmatic eine leicht verständliche Bediensoftware auf den Markt gebracht, die es auch unerfahrenen Mitarbeitern möglich macht, sich schnell einzuarbeiten.



Simulation

Mit Hilfe der Simulationstechnik lassen sich Maschinen, Anlagen oder komplette Fertigungsbereiche in Form von dynamischen Modellen abbilden. So kann ihr Verhalten bei einem vorgegebenen Produktionsprogramm mit hoher Genauigkeit vorhergesagt werden.

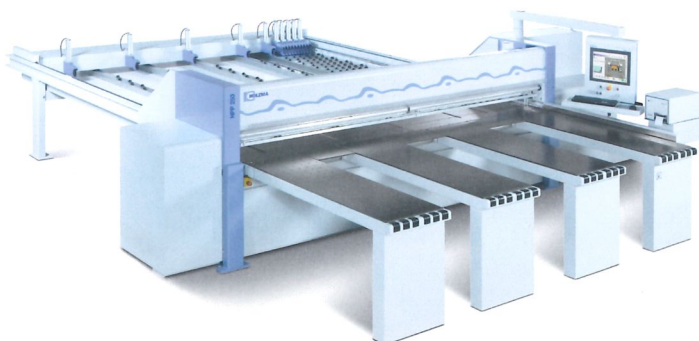


| Technische Daten* | HPP 230 |
|-----------------------------------|----------------------|
| Sägeblattüberstand | 55 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 100/3 800/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-60 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 40 m/min |
| Hauptsägemotor | 5,5 kW |
| Vorritzsägemotor | 1,1 kW |

HPP 230 – die kleinste Horizontale

Die HPP 230 bündelt Kraft, Zuverlässigkeit und Funktionalität auf kleinstem Raum. Eine Innovation, mit der Sie die Aufträge Ihrer Kunden schnell und effizient erfüllen. Schon in der Grundausstattung überzeugt die HPP 230 durch modernste Technologien. Eine Maschine mit viel Substanz für wenig Geld. Wer ihr Potenzial voll ausschöpfen will, nutzt die Zusatzausstattungen nach Bedarf.

- kompakt in Preis und Größe, echt HOLZMA in Technologie und Qualität
- schafft Vorsprung durch Tempo, denn kürzere Sägezeiten bedeuten freie Personalkapazitäten
- zahlreiche Zusatzausstattungen machen die Maschinensteuerung besonders einfach und sorgen für noch mehr Effizienz



| Technische Daten* | HPP 250 |
|-----------------------------------|----------------------|
| Sägeblattüberstand | 75 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 100/3 800/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-100 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 60 m/min |
| Hauptsägemotor | 7,5 kW |
| Vorritzsägemotor | 1,1 kW |

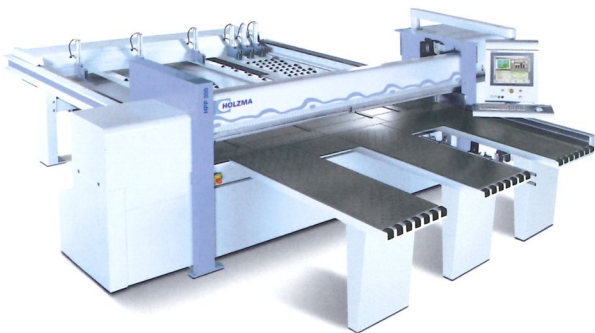
HPP 250 – schneller, kompakter, noch besser

Die HPP 250 ist seit Jahren der Champion unter den kleinen horizontalen Plattenaufteilsägen: robust, vielseitig und weltweit beliebt. Ein Erfolgsmodell, das HOLZMA jetzt noch mal verbessert hat. Das Ergebnis: deutlich kürzere Schnittzyklen, kleinere Maschinenabmessungen und ein Plus an Qualität. Damit ist die HPP 250 mehr denn je erste Wahl für das schnelle Bearbeiten kleinerer Losgrößen und Plattenpakete. Die vielen Zusatzausstattungen lassen Spielraum für mehr.

- kürzere Schnittzyklen durch schnelleren Sägewagenvorschub
- reduzierte Maschinenabmessungen trotz erhöhter Leistung
- größere Präzision durch Zahnstange und Ritzel
- flexible Druckregulierung für Spannangen und Druckbalken
- CADmatic 4 PRACTIVE mit 3D-Ablaufgrafik

* Bezogen auf Grundausstattung

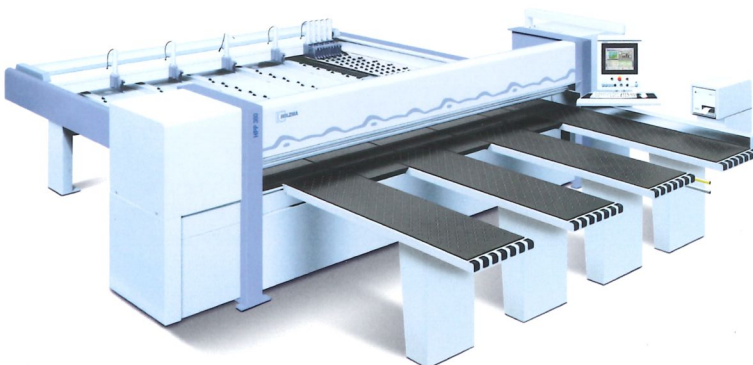
** In EU-Ländern vorwärts 25 m/min



HPP 350 – kompakt und kraftvoll

Das bewährte Basismodell der Baureihe 3 bietet Ihnen Höchstleistung auf kleinem Raum. Die Ideallösung für steigende Anforderungen.

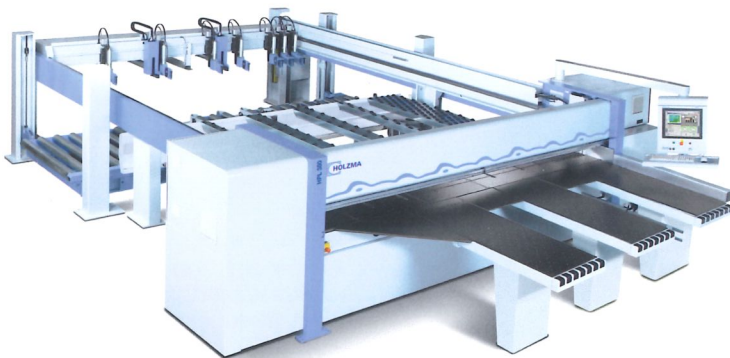
| Technische Daten* | HPP 350 |
|-----------------------------------|----------------------|
| Sägeblattüberstand | 80 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 100/3 800/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 13,5 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |



HPP 380

Mit größerem Sägeblattüberstand ist sie noch leistungsstärker und vielseitiger als das Basismodell HPP 350. Dafür sorgt schon der Hauptsägemotor mit bis zu 21 kW.

| Technische Daten* | HPP 380 |
|-----------------------------------|----------------------|
| Sägeblattüberstand | 95 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 100/3 800/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

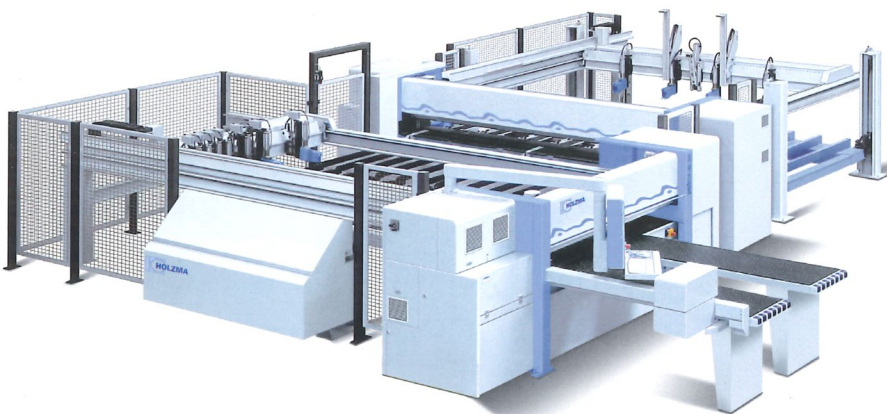


| Technische Daten* | HPL 380 |
|-----------------------------------|----------------|
| Sägeblattüberstand | 95 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 800/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

HPL 380 – Hochleistungssäge mit automatischer Beschickung

Sie suchen eine Plattenaufteilsäge, mit der Sie bereit für große Aufgaben sind? Dann ist die HPL 380 die erste Wahl. Denn sie hat alles, was die Baureihe 3 stark macht und überzeugt zusätzlich mit einem integrierten Hubtisch zur automatischen Beschickung. Ihr Vorteil: Damit beschleunigen Sie Ihre Produktion deutlich.

- kurze Fertigungszeiten durch automatische Beschickung
- massiv gebaut, extrem robust
- noch mehr Zusatzausstattungen als die HPP Modelle
- in profiline Ausführung erhältlich, auf Wunsch sogar mit Power Concept



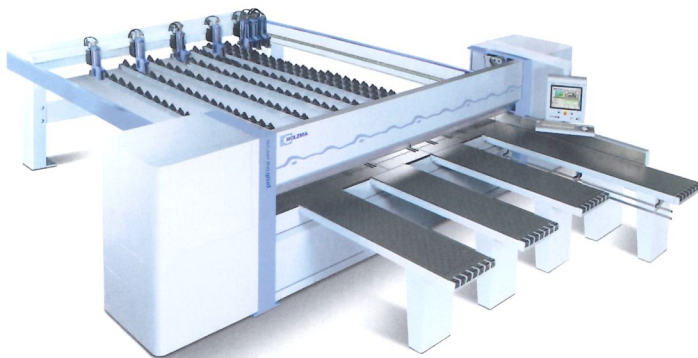
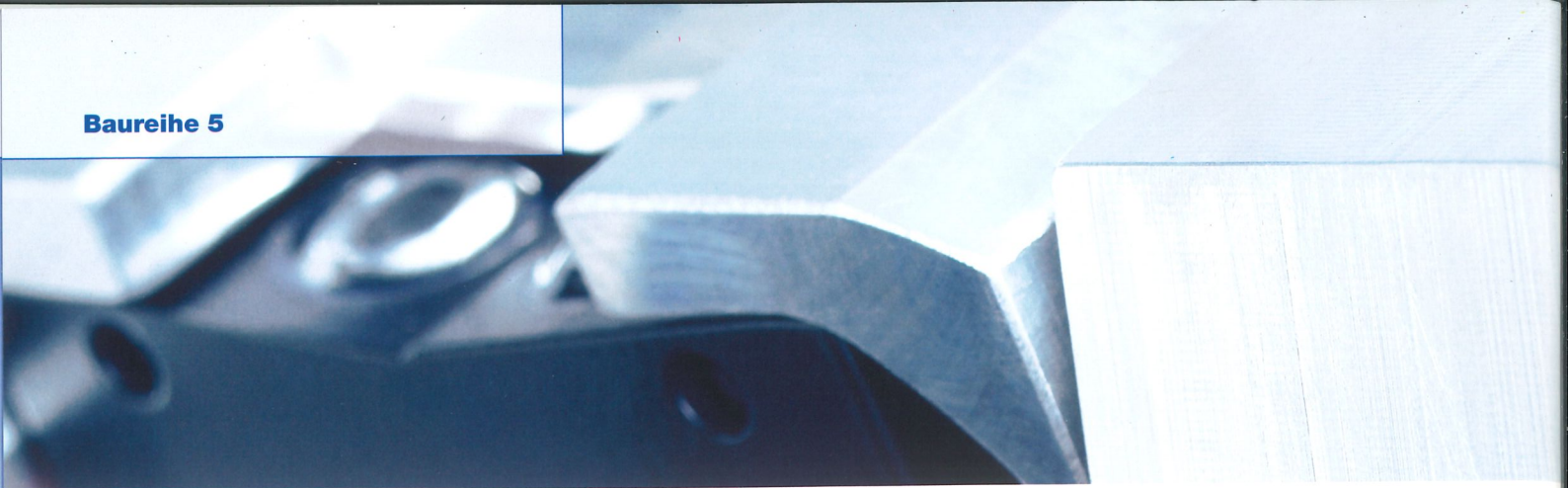
| Technische Daten* | HKL 380 |
|---------------------------------|---|
| Sägeblattüberstand | 95 mm |
| Schnittlänge(n) | Längssäge: 3 800/4 300 mm, Quersäge: 2 200 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit | Längssäge: 90 m/min, Quersäge**: 90/140 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

Winkelanlage HKL 380 – längs und quer in Rekordzeit

Die Winkelanlage HKL 380 ist das Topmodell in der Baureihe 3 – auf kleine Losgrößen, Masse und höchste Präzision im Dauerbetrieb ausgelegt. Die Anlage teilt Einzelplatten ebenso genau auf wie ganze Plattenpakete. Vollautomatisch und dauerhaft zuverlässig.

- Winkelanlage auf kleinstem Raum
- mit dynamischem Speed Concept
- ideal für Einzelplatten und kleine Plattenpakete
- höchste Schnittqualität in Rekordzeit

* Bezogen auf Grundausstattung
** In EU-Ländern vorwärts 25 m/min

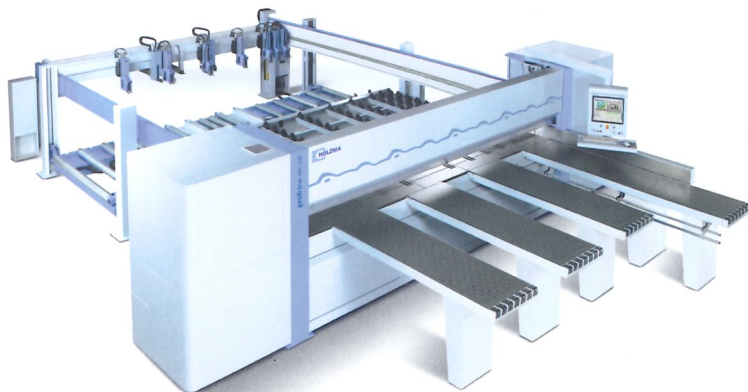


**HPP 530, HPP 550, HPP 570 –
Vorsprung durch Größe**

Alle drei Modelle überzeugen durch innovative Technologien und eine massive Bauweise. Das macht sie in ihrer Klasse zur Nummer 1 für alle, die höchste Ansprüche an Leistung, Tempo, Präzision und Flexibilität stellen.

- extrem stabile Konstruktion
- Sägekörper aus Mineralguss
- drei Modelle mit drei unterschiedlichen Schnitthöhen für bedarfsgerechte Leistung

| Technische Daten* | HPP 530 | HPP 550 | HPP 570 |
|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sägeblattüberstand | 130 mm | 150 mm | 170 mm |
| Schnittlänge(n) | 3200/3800/4300/5600/6500 | 3200/3800/4300/5600/6500 | 3200/3800/4300/5600/6500 |
| Sägewagenvorschub | 1-150 m/min | 1-150 m/min | 1-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min | 90 m/min | 90 m/min |
| Hauptsägemotor*** | 18 kW | 18 kW | 30 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,2 kW |

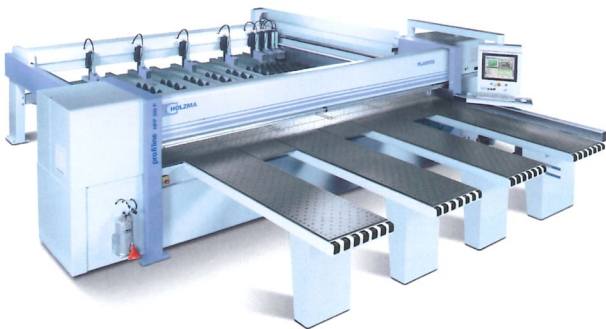


**HPL 530, HPL 550, HPL 570 –
Kraftpakete mit automatischer
Beschickung**

Die HPL Modelle der Baureihe 5 sind mit einem massiven Hubtisch für die automatische Beschickung ausgestattet. HPL 530, HPL 550 und HPL 570 – je größer das Modell, desto höher die Schnitthöhe für Ihre Plattenpakete.

- kurze Produktionszyklen
- extrem robust

| Technische Daten* | HPL 530 | HPL 550 | HPL 570 |
|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Sägeblattüberstand | 130 mm | 150 mm | 170 mm |
| Schnittlänge(n) | 3200/3800/4300/5600/6500 | 3200/3800/4300/5600/6500 | 3200/3800/4300/5600/6500 |
| Sägewagenvorschub | 1-150 m/min | 1-150 m/min | 1-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min | 90 m/min | 90 m/min |
| Hauptsägemotor*** | 18 kW | 18 kW | 30 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,2 kW |

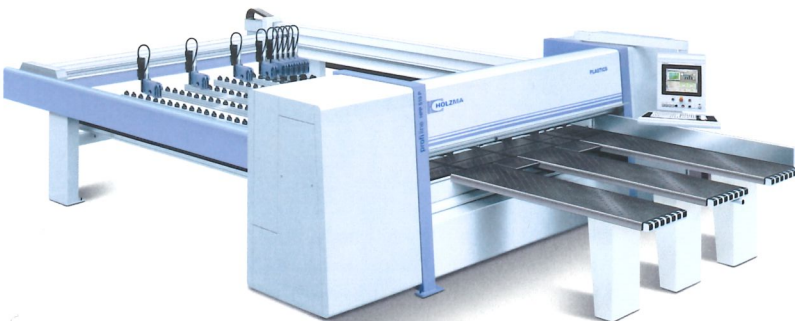


HPP 380 P – präzise und profitabel

Ob in der Kunststoff verarbeitenden Industrie, im Handel oder Handwerk: Wer mit Materialien wie Kunststoff, NE-Metallen und Baustoffen arbeitet, benötigt eine Plattenaufteilsäge, die alles kann und sich kurzfristig amortisiert. Präzise im Schnitt und schon bei kleinen Mengen profitabel. Genau das leistet die HPP 380 P.

- flexible und schnelle Einzelsäge für mittlere Losgrößen

| Technische Daten* | HPP 380 P |
|-----------------------------------|----------------|
| Sägeblattüberstand | 95 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 100/4 300 mm |
| Sägewagenvorschub | 0,1-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 21 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |



HPP 510 P – mehr Power für Kunststoffe

Die HPP 510 P geht in puncto Tempo und Materialdurchsatz noch einen Schritt weiter. Der größere Sägeblattüberstand und das eigens entwickelte Speed Concept erlauben ein Aufteilen von Plattenpaketen in kürzester Zeit. Damit setzt die HPP 510 P neue Maßstäbe in ihrer Klasse und ist erste Wahl für maximale Leistung.

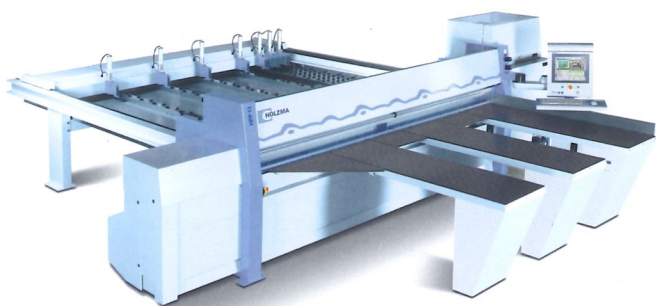
- für große Mengen in 1a-Qualität
- maximale Durchsatzleistung durch integriertes Speed Concept

| Technische Daten* | HPP 510 P |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Sägeblattüberstand | 125 mm |
| Schnittlänge(n) | 3 200/3 800/4 300/5 600 mm |
| Sägewagenvorschub | 0,1-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 21 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern vorwärts 25 m/min

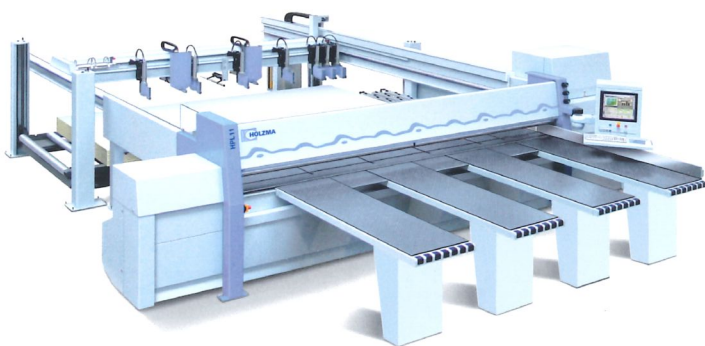
*** Grundausstattung. Optional erhältlich 30 kW, 36 kW oder 43 kW und auch Frequenzregelung – je nach Modell und Region.



HPP 11 – Einzelsäge mit Power

Leistung, Tempo, Flexibilität: Die HPP 11 ist eine horizontale Plattenaufteilsäge, die Kraft mit Komfort verbindet. Leicht zu bedienen, mit manueller Beschickung und sehr vielseitig einsetzbar.

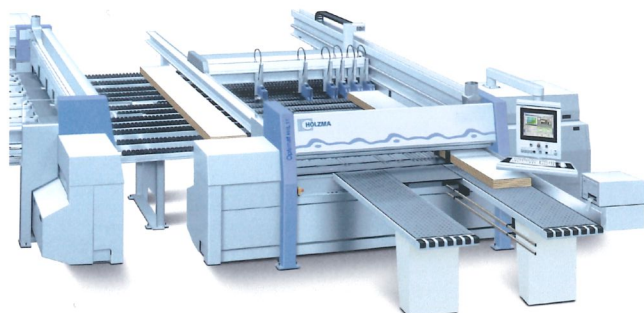
| Technische Daten* | HPP 11 |
|-----------------------------------|---------------|
| Sägeblattüberstand | 125 mm |
| Schnittlänge(n) | 3800 /4300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-130 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |



HPL 11 – mehr Leistung dank automatischer Beschickung

Wer expandiert braucht eine Plattenaufteilsäge mit Leistungsreserven und vielen Optionen. So wie die HPL 11. Mit automatischer Beschickung und hohem Sägeblattüberstand ist sie ideal für große Mengen.

| Technische Daten* | HPL 11 |
|-----------------------------------|-------------|
| Sägeblattüberstand | 125 mm |
| Schnittlänge(n) | 4300 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-130 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit** | 90 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

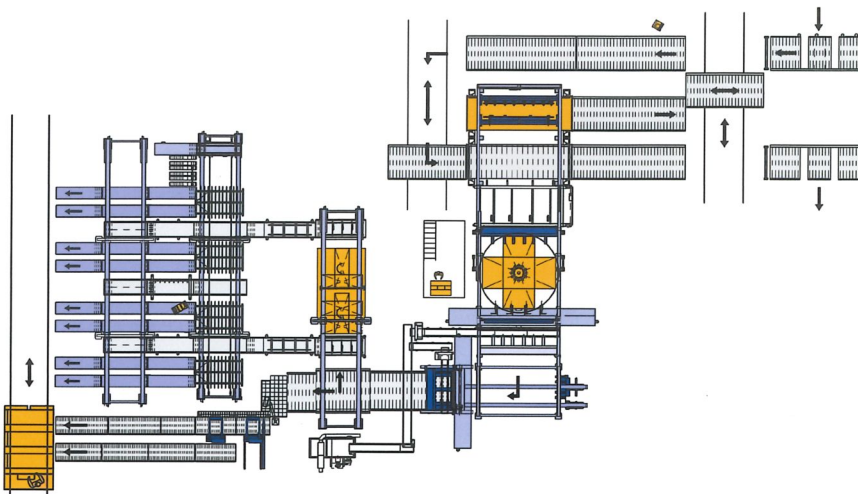


HKL 11

Die klassische Winkelanlage auch für Unternehmen, die heute mit Einzelsägen aufteilen, zukünftig allerdings die Vorteile einer kostengünstigen, platzsparenden Winkelanlage nutzen möchten.

| Technische Daten* | HKL 11 |
|---------------------------------|---|
| Sägeblattüberstand | 125 mm |
| Schnittlänge(n) | Längssäge: 4300 mm, Quersäge: 2200 mm |
| Sägewagenvorschub | 5-150 m/min |
| Programmschiebergeschwindigkeit | Längssäge: 90 m/min, Quersäge**: 90/140 m/min |
| Hauptsägemotor | 18 kW |
| Vorritzsägemotor | 2,2 kW |

* Bezogen auf Grundausstattung
 ** In EU-Ländern vorwärts 25 m/min



Großanlagen - Vorsprung mit Systemkompetenz

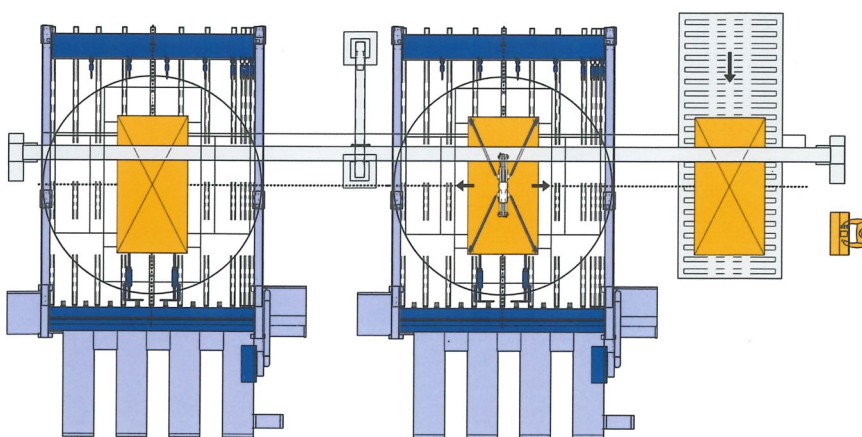
Als Weltmarktführer in der horizontalen Plattenaufteiltechnik realisiert HOLZMA individuelle Systemlösungen. Das Spektrum der Möglichkeiten reicht von kleinen Anlagen ab 3 m³ Plattendurchsatz pro Stunde bis hin zu Großanlagen für mehr als 100 m³ pro Stunde. Perfekt in die jeweilige Fertigungsstraße integriert, sorgt HOLZMA mit kompletter Lageranbindung und intelligenten Softwarelösungen für Höchstleistung im großen Stil.

Handling

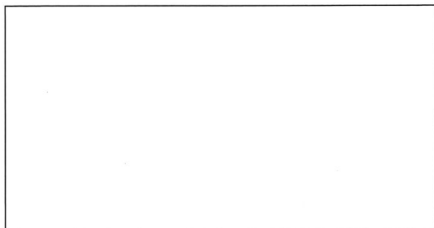
Neben Maschinen- und Softwarelösungen bietet HOLZMA diverse Handlingsysteme an. Zum einen sind dies Beschickssysteme, die von vorne zum Einsatz kommen (z. B. Econolift). Zum anderen sind es Lösungen für die hintere Maschinenbeschickung (z. B. reine Abschubsysteme, das „2in1“-System zum Abschieben mit integrierter Vakuumbeschickung oder reine Vakuumbeschickungen).

Hinzu kommen diverse Abstapelmöglichkeiten (z. B. Ergomat, Liftomat, Rechenabstapelung oder Klammerabstapelung). Ergänzt werden diese Komponenten durch ein großes Baukastensystem an Hubtischen, Rollenbahnen sowie durch Spezialsysteme (Schonplattenaus Schub, kameragesteuertes Dünnplatteneinschub, Ausrichtische usw.).

HOLZMA konzipiert darüber hinaus auch größere, individuelle Handlingsysteme (z. B. TBP) – auf Wunsch inklusive intelligenter Lagerkonzepte. Hier arbeitet HOLZMA wo nötig und sinnvoll eng mit der Schwesterfirma BARGSTEDT zusammen.



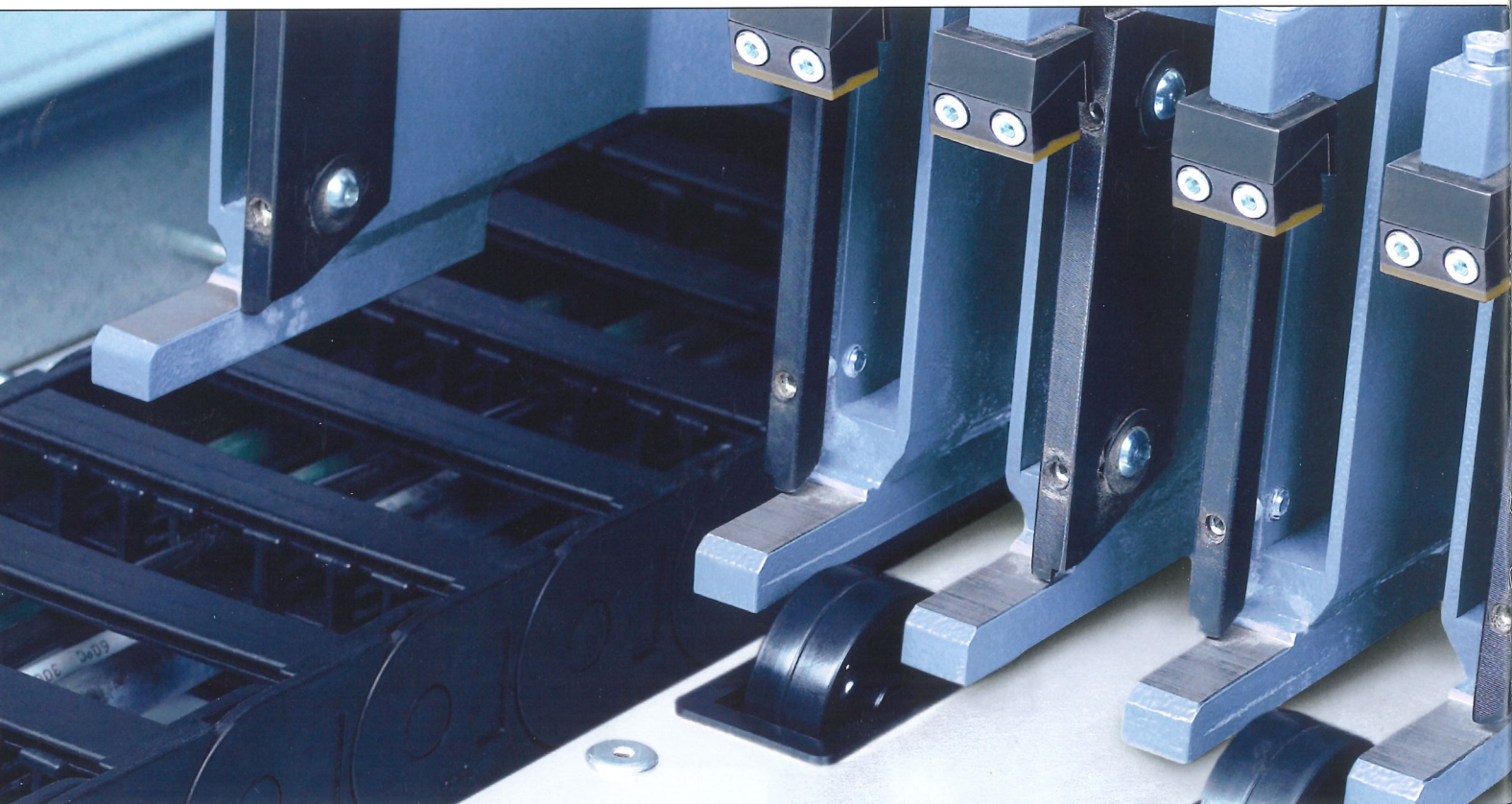
Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 03/08. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA Plattenaufteiltechnik S.A.
Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.
Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com